

Emulcap LF711

1. Aplicaciones

En la producción de Emulsiones Asfálticas de rotura lenta convencional para pre-mezclados el frío y barro asfáltico para los agregados reactivos o no.

2. Ventajas

- Obtención de emulsiones asfálticas con el costo de los productos químicos reducido al mínimo.
- Excelente estabilidad con todos los asfaltos especificados para emulsiones asfálticas.
 - Excelente rendimiento con el agregado más insistente en Brasil, principalmente granito y gneis.
- Excelente adhesividad con los agregados principalmeente granito, basalto y gneis.

3. Fórmula sugerida

EMULSÃO	RL-N / CAP
Emulcap LF711 (%)	1,0 a 1,2
Diamina (%)	0,05 a 0,07
Ácido Clorídrico industrial concentrado (%)	0,12 a 0,16
Disolver el concentrado en agua, so agitación, calentando de 80 a 90°C	
Agua hasta (%)	39,5
PH de la fase acuosa	1,5 a 2,5
CAP Especificado (%)	60,5

Procedimento para dissolução

El agua fría: + o - 15%

Añadir con agitación y el frío y por este orden:

- Todo lo HCl
- Todo lo RL-N
- Toda a Diamina (adicionar a diamina fundida no máximo a 85°C)
- Añadir el agua a + o - 20%, manteniendo la agitación y calentamiento a 60°C
- Completar el agua hasta un 40%, mantenimiento la agitación
- Medir y ajustar el pH de la fase acuosa:1,5 a 2,5

4. Propiedades Físicas Y Químicas

Color = Rojo oscuro

Consistência: 25°C = líquida viscosa

Viscosidad SSF a 60°C: 50 60

Olor: característico

Densidad aparente a 25°C: 1010 g /L

5. Embalaje

Tambos negros con 200 kg cada, con faja central nranja.